

## Зажимы линейного привода с фланцем

Алюминий, с двумя монтажными отверстиями

### ХАРАКТЕРИСТИКИ

#### Идентификационный номер

№ 2: с винтом с головкой под торцевой ключ из нержавеющей стали DIN 912

Алюминий  
С пластиковым покрытием  
черный цвет, RAL 9005, текстурированная отделка **SW**

Втулочный подшипник  
Пластик (ПТФЭ)

Винт с головкой под торцевой ключ DIN 912  
Нержавеющая сталь AISI 304

Шестигранные гайки DIN 985  
Нержавеющая сталь AISI 304

Самоблокирующиеся при помощи полиамидного кольца

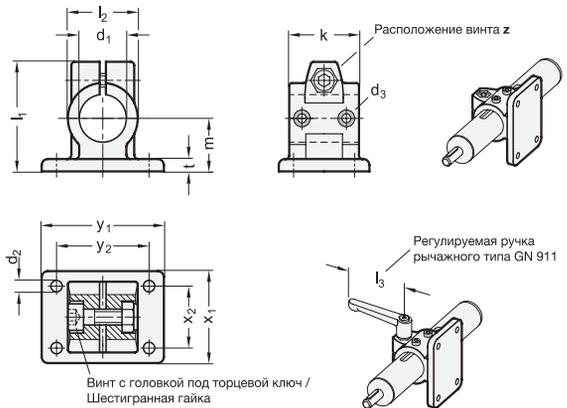


### ИНФОРМАЦИЯ

Фланцевые зажимы линейного привода GN 146.1 основаны на фланцевых соединительных зажимах. Предусмотренные дополнительно крепёжные отверстия используются для соединения со шпонкой линейного привода. Отверстия с обозначением **G** оснащены втулочными подшипниками.

При расположении винтов **z** зазор отверстия направляющей  $d_1$  можно регулировать, или зажимы линейного привода можно зажать после регулировки.

Для быстрого зажима без использования инструментов можно заменить винт с головкой под торцевой ключ на регулируемые ручки рычажного типа GN 911 (см. стр. 1874) перечисленные в таблице в качестве принадлежности.



### АКСЕССУАРЫ

- Регулируемые ручки рычажного типа GN 911 (см. стр. 1874)

### ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

- Характеристики пластика (см. стр. A2)
- Характеристики нержавеющей стали (см. стр. A26)

### GN 146.1-Без втулочного подшипника

Описание	$d_1$ Отверстие без втулочного подшипника	$k$ Длина зажимная	$d_2$	$d_3$ Установочные винты на шпонке	$l_1$	$l_2$	$m$	$t$	$x_1$	$x_2$	$y_1$	$y_2$	$z$ Расположение винта	Рекомендуемый вспомогательный ручной рычаг GN 911 для $z$ и $z_3$	⚖️
GN 146.1-B30-40-2-SW	B 30	40	6.5	M 4	62	40	30	7	52	35	70	53	M8-25	63   78	154
GN 146.1-B30-56-2-SW	B 30	56	8.5	M 4	83	56	42	10	78	52	108	82	M10-35	-	430
GN 146.1-B40-56-2-SW	B 40	56	8.5	M 5	83	56	42	10	78	52	108	82	M10-35	78   92	500
GN 146.1-B40-65-2-SW	B 40	65	11	M 5	95	65	50	14	92	62	128	98	M10-50	-	675
GN 146.1-B50-65-2-SW	B 50	65	11	M 6	95	65	50	14	92	62	128	98	M10-50	78   92	795
GN 146.1-B60-80-2-SW	B 60	80	11	M 8	112	80	60	14	110	74	154	118	M10-50	78   92	1130

### GN 146.1-С втулочным подшипником

Описание	$d_1$ Отверстие с втулочным подшипником	$k$ Длина зажимная	$d_2$	$d_3$ Установочные винты на шпонке	$l_1$	$l_2$	$m$	$t$	$x_1$	$x_2$	$y_1$	$y_2$	$z$ Расположение винта	Рекомендуемый вспомогательный ручной рычаг GN 911 для $z$ и $z_3$	⚖️
GN 146.1-G30-40-2-SW	G 30	40	6.5	M 4	62	40	30	7	52	35	70	53	M8-25	63   78	154
GN 146.1-G30-56-2-SW	G 30	56	8.5	M 4	83	56	42	10	78	52	108	82	M10-35	-	430
GN 146.1-G40-56-2-SW	G 40	56	8.5	M 5	83	56	42	10	78	52	108	82	M10-35	78   92	500
GN 146.1-G40-65-2-SW	G 40	65	11	M 5	95	65	50	14	92	62	128	98	M10-50	-	675
GN 146.1-G50-65-2-SW	G 50	65	11	M 6	95	65	50	14	92	62	128	98	M10-50	78   92	795
GN 146.1-G60-80-2-SW	G 60	80	11	M 8	112	80	60	14	110	74	154	118	M10-50	78   92	1130